



Kołki szybkiego montażu SM-05035 5 x 35mm

200szt



| | |
|--------------|---------------|
| Producent | |
| Wymiar | 5,0 x 35mm |
| Waga | 1.50 kg |
| Product Code | SM-05035 |
| EAN | 5907704471998 |
| SKU | 001303 |
| Porada IBB | |
| IBB ID | 11147 |

Specyfikacja produktu

| | | | |
|-------------------|-------------------|-------------|------------|
| Producent | WKREŃ-MET | Jednostka | op |
| EAN | 5907704471998 | Wymiar | 5,0 x 35mm |
| Atest | ITB-KOT-2018/0528 | Powłoka | ocynk |
| Średnica [mm] | 5 | Typ gniazda | pz-2 |
| Materiał koszulki | pp | | |

KOŁKI SZYBKIEGO MONTAŻU – SMKołek szybkiego montażu SM/SMN składa się z koszulki wykonanej z polipropylenu lub poliamidu oraz z wkręta z łbem stożkowym wykonanego ze stali ocynkowanej. Przeznaczony jest do montażu elementów drewnianych i drewnopochodnych. Zwiększona średnica głowy zapewnia lepszy docisk mocowanych elementów, a pogrubienie pod jej nasadą gwarantuje pewny montaż i niweluje uszkodzenie wkręta podczas wbijania. Rodzaje podłoży do których może być instalowany kołek szybkiego montażu SM/SMN: • beton zwykły • cegła ceramiczna pełna • cegła silikatowa pełnaZASTOSOWANIE:Zalecany do montażu elementów drewnianych i drewnopodobnych, do montażu profili przyściennych w konstrukcjach sufitów i ścian gk, rekomendowane do seryjnego montażu, do montażu listw przypodłogowychSPOSÓB MONTAŻU:1. Przed wykonaniem montażu należy rozpoznać podłoże, w którym będzie wykonywany montaż kołka oraz porównać obciążenia jakie kołek będzie przenosił z nośnościami zawartymi w Karcie Charakterystyki lub w Krajowej Ocenie Technicznej 2. Należy dobrać odpowiednią długość kołka, tak aby strefa rozporowa znajdowała się w materiale konstrukcyjnym ściany (grubość elementu mocowanego odpowiada max. długości użytkowej kołka - tfix) 3. Należy stosować właściwy sposób wiercenia w zależności od rodzaju podłoża (otwory w podłożu murowym z betonu komórkowego powinny być wiercone wiertarką bez uderzenia) 4. Średnica wierconych otworów powinna być zgodna ze średnicą zastosowanych kołków 5. Otwory w podłożach z materiałów pełnych powinny być głębsze o min. 10 mm od głębokości zakotwienia kołka 6. Otwory w materiałach pełnych należy oczyścić ze zwiercin ruchem posuwisto-zwrotnym wiertłem na zmniejszonych obrotach 8. Do wywierconego otworu wprowadzany jest kołek, a wkręt jest wbijany aż do momentu jego pełnego zagłębienia się w koszulce